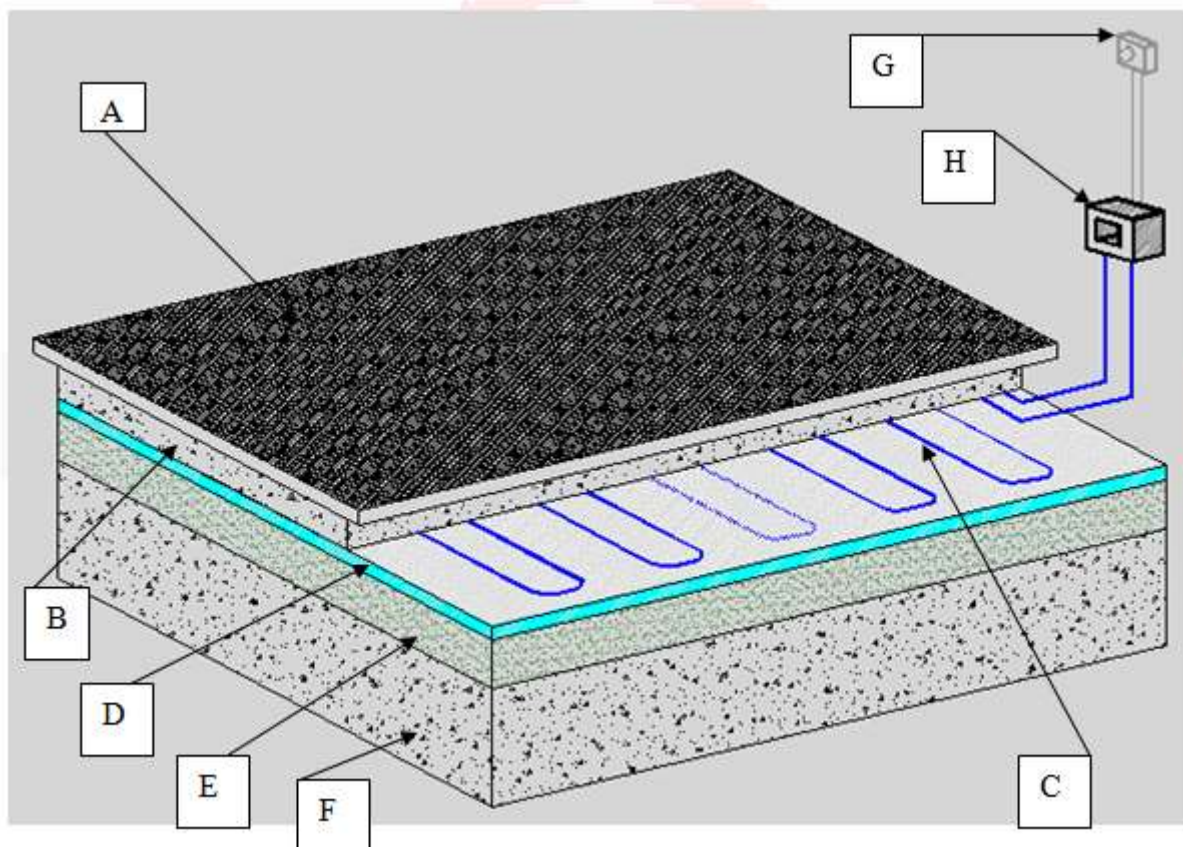


TERMOSUELO | *Piso radiante eléctrico*



A. Solado

B. Mortero cementicio: CARPETA - A los efectos de disminuir el consumo de energía y darle mayor solidez al sustrato, recomendamos una carpeta no inferior a 30 mm de espesor. De esta manera será el mortero con todo su volumen, el que se transformará en el elemento calefactor de la vivienda. Debido al espesor propuesto como mínimo, el mismo se transforma en un elemento acumulador de energía. De no mediar esta capa o reducirla, el sistema aumenta considerablemente el consumo, dado que no acumula nada de energía. Funcionando prácticamente todo el tiempo, con el consiguiente derroche de energía. Su espesor, colabora a su vez, con una mejor distribución del calor.

Es indispensable que ésta carpeta cementicia, que se coloca sobre los cables calefactores, sea de cemento y arena relación 1/3. Y no debe contener cal. El espesor óptimo sugerido es de 40 mm.

- C. **Cable calefactor serie TERMOSUELO**, de 17 w/m a 220 v, con aislante de XLPE y cubierta externa de PVC-Térmico 105°C, como protección mecánica.
- D. **Foil conductivo de aluminio**, refleja y transmite por radiación un calor mas distribuido a la carpeta.
- E. **Aislante térmico (opcional)**: 20 mm. de espesor de poliestireno de 25 Kg. /m³ de densidad o en su defecto poliuretano de 5 mm. de 30 Kg./m³.
- F. **Para el contrapiso**, una alternativa que podría ser interesante como para mejorar la resistividad del suelo, sería la implementar en la mezcla, en lugar de cascotes, materiales aislantes mezclados con el cemento. Tal el caso de **roca en perlas** que en una proporción de 1m³ de la misma mezclada con 230 Kg. de cemento y aditivo (éste incorpora aire en la mezcla, mejorando aun mas su resistividad térmica), se consigue 1 m³ de contrapiso aislado, mejorando con ello la aislación respecto al suelo, CON LO QUE SE EVITA EL POLIESTIRENO.
Esta mezcla, da como resultado además un producto totalmente ignífugo y no higroscópico.
Por su peso específico, menor a la del contrapiso convencional con cascotes, disminuye las cargas en la estructura.
Evitaríamos con ello la colocación de las placas de poliestireno.
- G. **Termostato**. Se coloca sobre una caja tipo europea de 65 x 65 mm a 1,2 mt de piso terminado. Provista por Termosuelo.
- H. **Caja de conexión**. Se coloca sobre una caja rectangular de 100 x 100 mm a 0,30 mt de piso terminado

Se recomienda instalación con entrada trifásica

POR ESTAS RAZONES NUESTRO SISTEMA ES: SEGURO | CONFORTABLE | LARGA VIDA UTIL | CABLE GARANTIZADO POR 5 AÑOS.